

MANUAL / USER DE USUARIO / MANUAL

PROLION HYDRAULIC20T ^{CE}



20 T



12x12cm
7,6x25cm



0-200°C



220V



1400W/h
2000W/h



60KG



0-999

Alarama acústica/
Acoustic alarm

20 TONELADAS AJUSTABLE
MEDIDOR DE PRESIÓN
PLACAS INTERCAMBIABLES
12X12 CM / 7,6X25 CM

20 TONS ADJUSTABLE
PRESSURE METER
INTERCHANGEABLE PLATES
12X12 CM / 7,6X25 CM



**NO FUERCE
LA MÁQUINA**

La Garantía
No Cubre su Mal Uso

**DON'T FORCE
THE MACHINE**

The Warranty
Does Not Cover Wrong Use



Visita nuestro
canal de YouTube
para obtener más
información sobre
el funcionamiento y
ajustes de nuestras
máquinas.

Visit our Youtube
channel for more
information about
our machine
operation and
adjustments.



ESPAÑOL

ENGLISH

REF: (PREN0058) (PREN0059)

MANUAL DE USUARIO / MANUAL USER
ES OBLIGATORIO LEER EL MANUAL
DE USUARIO / IS MANDATORY
READ THE MANUAL
OF USER

GAMA DE PRENSAS

HEAT PRESS



PREN0052

600KG



PREN0009

1TON



PREN0028

6TON



PREN0042

10TON



PREN0058

PREN0059

20TON



PREN0057

PREN0056

20TON

PROLION HYDRAULIC20T ^{CE}

**¡IMPORTANTE!
RESPIRADOR:
Ajuste antes de
utilizar la máquina**

**IMPORTANT!
RESPIRATOR:
Adjustment before
using the machine**



Controlador digital
PLACA SUPERIOR
Digital controller
TOP PLATE

Controlador digital
PLACA INFERIOR
Digital controller
LOWER PLATE

Placa de
Calor superior
Top Heat Plate

Placa de
Calor Inferior
Heat Plate

Manivela de presión
Press Handle

Botón de cuenta atrás

Countdown button

Medidor de Presión

Pressure Meter

Válvula Liberación/
Cierre de Presión

Pressure release/
Close Valve

Respirador/
Cambio de Aceite

Respirator/
Oil Change

· Dimensión/Dimension:

35.5x18x49cm (Largo x Ancho x Alto) / (L x W x H)

· Tamaño plato / Plate size:

12 x 12cm / 7,6 X 25cm

· Peso / Weight:

G.W 70kg / N.W 60kg

· Energía / Power:

1400W / 2000W

· Corriente / Current:

6.5A / 8.5A

· Voltaje/ Voltage:

220V

· Frecuencia/Frequency:

50HZ

· Presión / Pressure:

20 TON

· Temperatura / Temperature:

0-200°C

· Tiempo / Time:

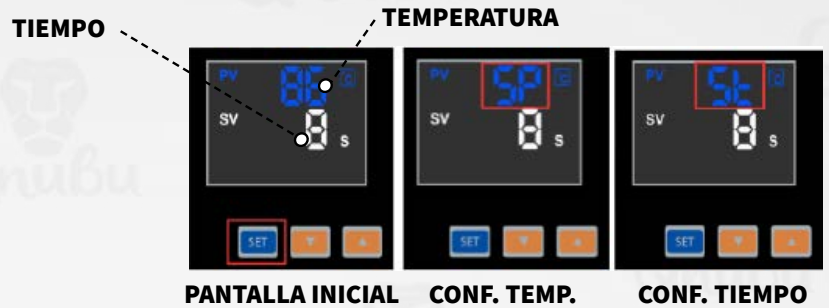
0-999

· Certificación /Certification:

CE



CONFIGURACIÓN QNUBU



AJUSTE DE TEMPERATURA Y TIEMPO:



Botón SET



Botón de Aumentar



Botón de Disminuir



Botón de Cuenta atrás

IMPORTANTE
CONFIGURACIÓN INICIAL:
AJUSTE ANTES DE UTILIZAR
LA MÁQUINA

AJUSTE RESPIRADOR:



1 USA LA LLAVE ALLEN PARA AFLOJAR EL RESPIRADOR Y PERMITA LA ENTRADA DE AIRE EN LA MÁQUINA




INSTALACIÓN MANIVELA:



2 INTRODUCE LA MANIVELA Y FÍJALA CON EL TORNILLO DE SUJECIÓN.





-Configuración de temperatura:

Presiona el botón SET  1 vez, la pantalla muestra "SP", entonces usar los botones   para aumento o disminuir.




-Configuración de tiempo:

Presiona el botón SET  1 vez, la pantalla muestra "ST", entonces usar los botones   para aumento o disminuir el tiempo de prensado.



-**Confirmar configuración:** Después de terminar de poner el tiempo y la temperatura debe presionar SET  otra vez para confirmar ajustes. Las placas comenzarán a calentarse.



-**Cuenta atrás:** Después de cerrar las placas pulse el botón de inicio de cuenta atrás. 



¡NO FUERCE LA PRESNA!
SI INTENTA APLICAR MÁS PRESIÓN
PUEDE DAÑAR EL PRODUCTO.

PASOS:

1



Conecte el cable de alimentación, encienda el interruptor.

2



Establecer el tiempo y la temperatura deseada en el controlador.

3



Espera hasta que la prensa alcance la temperatura establecida.

4



Cuando alcance la temperatura deseada, introduce tu material, baja la manivela de presión y presione el botón de la cuenta atrás.

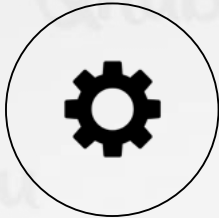
5



Cuando termine la cuenta atrás, la prensa emitirá un pitido. Entonces subir la manivela y extraer el material prensado.

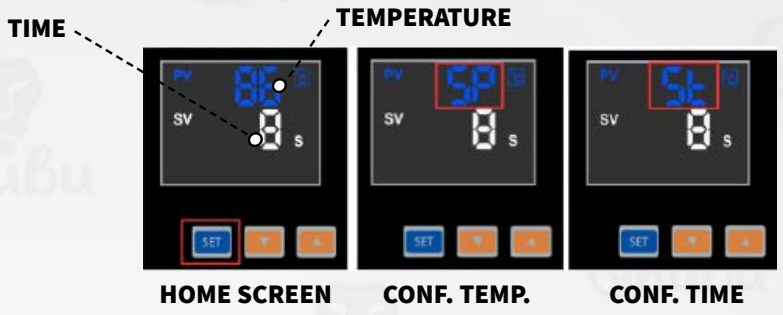
1. Asegúrese de que el dispositivo se utiliza en un entorno adecuado, mantener la máquina lejos de niños.
2. Apague la máquina cuando termine de usar.
3. Por favor, tenga cuidado de no tocar la placa de calentamiento cuando se calienta.





CONFIGURATION QNUBU

HEAT PRESS



TEMPERATURE & TIME SETTING:



IMPORTANT INITIAL SETUP:
ADJUSTMENT BEFORE USING THE MACHINE

RESPIRATOR SETTING:



1 USE AN ALLEN KEY TO LOOSEN THE SAFETY RESPIRATOR AND CHECK THAT AIR ENTERS INTO THE SYSTEM.

CRANK INSTALLATION:



2 INSERT THE CRANK AND FIX IT WITH THE CLAMPING SCREW.



-Temperature setting:

Press the SET button 1 time, the display shows "SP", then use the buttons to increase or decrease.



-Time settings:

Press the SET button 1 time, the display shows "ST", then use the buttons to increase or decrease the pressing time.



-Confirm settings: After finishing setting the time and temperature you must press SET again to confirm settings. The plates will start to heat up



-Countdown: After closing the plates, press the countdown start button.



DO NOT FORCE THE PRESS!
IF YOU TRY TO APPLY MORE PRESSURE MAY DAMAGE THE PRODUCT.

WORKING STEPS:

1

Connect power cord, Turn on the switch.

2

Set desired time and temperature on the controller.

3

Wait until the machine temperature reaches the set temperature.

4

When temperature reached, put your material, and press platen, Press countdown button.

5

When times up, the machine beeps to let you know times up, this time you can lift up handle and platen to take of your material out

1. Make sure that the device is used in an appropriate environment, keep machine away from kids.
2. Power off the machine when finish using.
3. Please be careful not to touch the heating plate when it is heated.



www.qnubu.com